

## Omschrijving:

Een roestwerende 2-componenten zinkrijke primer op basis van epoxyhars.

KPC-nr 5001

Revisiedatum 26-09-2005

Drukdatum 27-08-2010

## Toepassing:

Als roestwerende laag op SA 2½ gestraald staal in industriële- en maritieme omstandigheden.

## Voornaamste kenmerken:

Zeer goede corrosiewering. De droge laag bevat minimaal 90 gew.% zuiver metallisch zink. Snelle droging. Overschilderbaar met niet verzeepbare coatings zoals epoxy, polyurethaan, chloorrubber en vinyl.

## Voorbehandeling ondergrond:

### Nieuw staal:

Stralen tot Sa 2½ met oppervlakterutheid van maximaal 15 - 20 µm. Vet, olie e.d. vooraf verwijderen.

### Bij verweerd thermisch verzinkt staal:

Oppervlak vet- en vuilvrij maken. Ontdoen van mogelijke zinkzouten middels afborstelen met schoon zoet water. Roest verwijderen middels roterend handgereedschap tot St.3. Zinklaag opruwen.

### Bij reparatie:

Alle transport- en/of mechanische beschadigingen, las- en brandplekken en eventueel onbehandelde lasstroken ontroesten met roterend handgereedschap of grof schuurpapier tot St.3. Vooraf vetvrij maken.

### Bij onderhoud:

Alle beschadigde, loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen roest en onderroest verwijderen door stralen met een niet te grof droog straalmiddel tot Sa 2½. Vooraf vetvrij maken. Indien niet gestraald kan worden verwijderen met roterend handgereedschap, bikhamers, handstaalborstels of grof schuurpapier tot St.3. Het geheel goed naborstelen, schoonmaken en ontvetten.

## Overschilderen:

Het oppervlak moet droog en schoon zijn. In vele gevallen zal het gaan om het aanbrengen van een volgende laag over een nieuw aangebracht geheel intact zijnde verflaag, die voldoende is gedroogd. Voor het aanbrengen van de nieuwe laag kan dan volstaan worden met het verwijderen van stof, zand etc. Bij overschilderen van verouderde of beschadigde verflagen, het oppervlak voorbehandelen zoals genoemd onder voorbehandeling ondergrond.

## Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur : 5 – 35°C  
 Ondergrondtemperatuur : 5 – 40°C  
 Verftemperatuur : 10 – 30°C  
 Relatieve luchtvochtigheid : maximaal 85%

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen. Tijdens

applicatie en droging zorgdragen voor goede ventilatie.

## Reiniging gereedschap:

Direct na gebruik gereedschap reinigen met KPC 9950.

## Mengverhouding:

Component A ( KPC 5001 ) : 8,5 volume delen  
 Component B ( KPC 5211 ) : 1,5 volume delen

Na het samenvoegen van beide componenten goed mechanisch mengen. Hierna de opgegeven hoeveelheid verdunning toevoegen en wederom goed mechanisch mengen. Het verdient aanbeveling na het mengen de verf te zeven door een 60 mesh zeef.

Potlife bij 20°C : 8 uur

## Verpakking:

10 liter sets.

## Houdbaarheid:

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in niet aangebroken verpakking bij een temperatuur tussen de 5° en 35°C.

## Veiligheidsinformatie:

Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens zie het productveiligheidsblad.

## Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

## Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van Kroonint Protective Coating B.V. verfsystemen berusten op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.

## Verwerkingsgegevens

	Airless	Airmix	Luchtspuut	Kwast/rol
Verdunning	9950	9950	9950	9950
Hoeveelheid verdunning	0 – 10 vol. %	5 – 10 vol. %	10 – 20 vol. %	0 – 5 vol. %
Spuutopening	0,017 – 0,019"	0,017 – 0,019"	2,0 – 3,0 mm	n.v.t.
Spuutdruk	150 – 170 bar	70 – 100 bar	3 – 4 bar	n.v.t.

## Eigenschappen

<b>Glans</b>	mat
<b>Kleur</b>	grijs
<b>Dichtheid</b>	ca. 2,7 kg/ltr ( gemengd product ) ( bij 20°C )
<b>Vaste stof gehalte</b>	ca. 51 vol.% ( gemengd product )
<b>Vluchtige Organische Stoffen (VOS)</b>	430 ca. gr/ltr ( gemengd product )
<i>Droogtijden</i>	
<b>stofdroog</b>	10 minuten
<b>kleefvrij</b>	30 minuten
<b>minimale overschilderbaarheid</b>	6 uur
<b>maximale overschilderbaarheid</b>	als gevolg van zinkzout vorming is het aanbevelingswaardig zo snel als mogelijk te overschilderen.
<b>Aanbevolen droge laagdikte</b>	30 micron
<b>Theoretisch rendement</b>	12.75 m <sup>2</sup> / ltr
<b>Praktisch rendement</b>	van vele factoren afhankelijk, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatie-methode en applicatieomstandigheden. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.
<b>Hittevastheid</b>	120 °C ( droge belasting )