

## Omschrijving:

Een high-build ingestelde twee componenten glanzende polyurethaan coating op basis van hoogwaardige hydroxy-acrylaten.

KPC-nr 6350

Revisiedatum 06-02-2008

Drukdatum 27-08-2010

## Toepassing:

Als glanzende polyurethaan eindlaag voor reeds van een geschikte primer voorziene ondergrond.

## Voornaamste kenmerken:

High-build ingesteld waardoor hogere laagdikte per spuitgang gehaald kunnen worden. Uitstekende hechting op diverse reeds van primer voorziene ondergronden. Zeer goede buitenduurzaamheid, niet vergelend en krasvast. Bestand tegen zwak agressieve chemicaliën, gering vuilaanhechtend en goed watervast. Esthetisch zeer hoogwaardig!

## Overschilderen:

Het oppervlak moet droog en schoon zijn. In vele gevallen zal het gaan om het aanbrengen van een volgende laag over een nieuw aangebracht geheel intact zijnde verflaag, die voldoende is gedroogd. Voor het aanbrengen van de nieuwe laag kan dan ontstaan worden met het verwijderen van stof, zand etc. Bij overschilderen van verouderde of beschadigde verflagen, het oppervlak voorbehandelen zoals genoemd onder voorbehandeling ondergrond.

## Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur : 5 – 35°C  
Ondergrondtemperatuur : 5 – 40°C  
Verf temperatuur : 15 – 30°C  
Relatieve luchtvochtigheid : maximaal 85%

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen. Tijdens applicatie en droging zorgdragen voor goede ventilatie.

## Reiniging gereedschap:

Direct na gebruik gereedschap reinigen met bovengenoemde verdunningen.

## Mengverhouding:

Component A ( KPC 6350 ) : 17 volume delen  
Component B ( KPC 6341 ) : 3 volume deel

Na het samenvoegen van beide componenten goed mechanisch mengen. Hierna de opgegeven hoeveelheid verdunning toevoegen en wederom goed mechanisch mengen.

Potlife bij 20°C : ca. 6 uur

## Verpakking:

5 en 20 liter sets.

## Houdbaarheid:

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in niet angebroken verpakking bij een temperatuur tussen de 5° en 35°C.

## Veiligheidsinformatie:

Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens zie het productveiligheidsblad.

## Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

## Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van Kroonint Protective Coating B.V. verfsystemen berusten op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.

## Verwerkingsgegevens

	Airless	Airmix	Luchtspuit	Kwast/rol
Verdunning	9952	9952	9952	9953
Hoeveelheid verdunning	0 – 5 vol. %	0 – 5 vol. %	5 – 10 vol. %	0 – 10 vol. %
Spuitopening	0,013"	0,013"	min. 1,5 mm	n.v.t.
Spuitdruk	min. 150 bar	min. 80 bar	min. 2,5 – 3 bar	n.v.t.

## Eigenschappen

<b>Glans</b>	: glanzend
<b>Kleur</b>	: praktisch alle uni-kleuren
<b>Dichtheid bij 20°C</b>	: ca. 1,05 kg/ltr ( gemengd product )
<b>Vaste stof gehalte</b>	: ca. 48 vol. % ( gemengd product )
<b>Vluchtige Organische Stoffen (VOS)</b>	: 485 gr/ltr. ( gemengd product )
<i>Droogtijden</i>	
<b>Stofdroog</b>	: 30 minuten
<b>Duimvast</b>	: 90 minuten
<b>Belastbaar</b>	: 24 uur
<b>Minimale overschilderbaarheid</b>	: 12 uur
<b>Maximale overschilderbaarheid</b>	: 7 dagen
<b>Aanbevolen droge laagdikte</b>	: 60 - 80 micron
<b>Theoretisch rendement</b>	: 8 - 6 m <sup>2</sup> / ltr bij een droge laagdikte van 60 respectievelijk 80 micron
<b>Praktisch rendement</b>	: van vele factoren afhankelijk, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatiemethode en applicatieomstandigheden. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.