

Omschrijving:

Een sneldrogende 1-componenten high-build primer op basis van gemodificeerde alkydhars met roestwerende eigenschappen.

KPC-nr 2005

Revisiedatum 24-11-2009

Drukdatum 26-01-2010

Toepassing:

Als sneldrogende roestwerende grondlaag op gestraald staal in diverse verfsystemen. Zeer geschikt voor constructiewerk (plaatsen).

Voornaamste kenmerken:

Snelle droging. Goede hechting op zowel gestraald als goed ontroest staal. Gemakkelijk met de spuit verwerkbaar waardoor een glad homogeen oppervlak verkregen wordt. Een laagdikte van 80 micron kan in één arbeidsgang met airless-spuut worden bereikt.

Voorbehandeling ondergrond:

Nieuw staal stralen tot Sa 2½ met oppervlakteruwheid van maximaal 50 µm. Het oppervlak moet vetvrij, schoon en droog zijn.

Bij reparatie:

Oppervlak vooraf volledig vetvrij maken. Alle beschadigingen, onbehandelde lasnaden, las- en brandplekken ontroesten m.b.v. roterende staalborstels, schuurschijf of handstaalborstel en grof schuurpapier tot reinheidsgraag St 3.

Bij onderhoud:

Oppervlak volledig vetvrij maken middels steamcleanen of met een hogedruksput en leidingwater met eventueel toegevoegd een reinigingsmiddel. Goed naspoelen en drogen. Alle beschadigde, loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen en roest verwijderen door stralen. Indien niet gestraald kan worden verwijderden middels roterend handgereedschap.

Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur : 5 – 35°C
Ondergrondtemperatuur : 5 – 40°C
Verf temperatuur : 15 – 30°C
Relatieve luchtvochtigheid : maximaal 85%

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen. Tijdens applicatie en droging zorgdragen voor goede ventilatie.

Reiniging gereedschap:

Direct na gebruik gereedschap reinigen met bovengenoemde verdunning KPC 9901.

Verpakking:

5 en 20 liter, en 200 liter vaten

Houdbaarheid:

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in niet aangebroken verpakking bij een temperatuur tussen de 5° en 35°C.

Veiligheidsinformatie:

Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens zie het productveiligheidsblad.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van Kroonint Protective Coating B.V. verfsystemen berusten op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.

Verwerkingsgegevens

	Airless	Airmix	Luchtsput	Kwast/rol
Verdunning	9901	9901	9901	9902
Hoeveelheid verdunning	0 – 10 vol. %	0 – 10 vol. %	10 – 20 vol. %	0 – 5 vol. %
Sputopening	0,015"	0,015"	1,5 – 2 mm	n.v.t.
Sputdruk	150 bar	80 – 100 bar	3 – 4 bar	n.v.t.

Eigenschappen

Glans
 Kleur
 Dichtheid
 Vaste stof gehalte
 Vluchtige Organische Stoffen (VOS)

mat
 grijs – roodbruin – wit
 ca. 1,35 kg/ltr (bij 20°C)
 ca. 50 vol. %
 ca. 485 gr/ltr

Droogtijden

stofdroog
 blokvast
 belastbaar
 minimale overschilderbaarheid
 maximale overschilderbaarheid
 Aanbevolen droge laagdikte
 Theoretisch rendement
 Praktisch rendement

10 minuten
 7 uur
 24 uur
 6 uur
 onbeperkt
 40 – 80 micron
 12,5 – 6,25 m² / ltr
 van vele factoren afhankelijk, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatiemethode en applicatie-omstandigheden. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.
 120°C (droge belasting)

Hittevastheid