

# KPC 2155 AC-Reactie Primer HB

## Omschrijving:

Sneldrogende 1-componenten primer met uitstekende hechtings- en corrosiewerende eigenschappen. De KPC 2155 AC-Reactie Primer HB is lood- en chromaatvrij.

KPC-nr 2155

Revisiedatum 24-11-2009

Drukdatum 26-01-2010

## Toepassing:

Wordt specifiek toegepast als hechtprimer op non-ferro metalen zoals RVS en aluminium maar ook als roestwerende primer op ferro metalen, in industriële en maritieme omgeving. KPC 2155 AC- Reactie Primer HB is na uitharding universeel overschilderbaar met zowel 1- als 2-componenten systemen. Tevens is de KPC 2155 AC-Reactie Primer HB uitermate geschikt als " hechtingsbevorderende " laag tussen RVS/ aluminium panelen en PU-schuim ( Reefer-containers ).

## Voornaamste kenmerken:

Snelle droging. Goede hechting op zowel ferro- als non-ferro staal en vele andere ondergronden. Universeel overschilderbaar. Gemakkelijk met de spuit verwerkbaar waardoor een glad homogeen oppervlak verkregen wordt.

## Voorbehandeling ondergrond:

### Nieuw staal:

Stralen met een niet te grof, droog straalmiddel tot Sa 2½ met een oppervlakteruwheid van maximaal 50 µm. Vooraf vetvrij maken.

### Nieuw aluminium en thermisch verzinkt staal:

Aanstralen ( wapperen ) met een fijn, niet metallisch, droog straalmiddel en gereduceerde druk tot een egaal mat oppervlak. Vooraf vetvrij maken.

### Bij reparatie:

Alle transport- en/of mechanische beschadigingen, las- en brandplekken en eventueel onbehandelde lasstroken stralen met een fijn, niet-metallisch, droog straalmiddel en gereduceerde druk. Vooraf vetvrij maken. Indien stralen niet mogelijk is reinigen met roterend handgereedschap.

### Bij onderhoud:

Oppervlak volledig vetvrij maken middels steamcleanen of met een hogedruksput en leidingwater met eventueel toegevoegd een reinigingsmiddel. Goed naspoelen en drogen. Alle beschadigde, loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen en roest verwijderen door stralen met een fijn niet metallisch straalmiddel en aangepaste druk opdat eventueel aanwezige zinklaag intact blijft. Indien niet gestraald kan worden verwijderen middels roterend handgereedschap.

## Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur	:	5 – 35°C
Ondergrondtemperatuur	:	5 – 40°C
Verf temperatuur	:	15 – 30°C
Relatieve luchtvochtigheid	:	maximaal 85 %

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen. Tijdens applicatie en droging zorgdragen voor goede ventilatie.

## Reiniging gereedschap:

Direct na gebruik gereedschap reinigen met bovengenoemde verdunding KPC 9901.

## Verpakking:

5 liter en 20 liter busen en 200 liter vaten

## Houdbaarheid:

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in niet aangebroken verpakking bij een temperatuur tussen de 5° en 35°C.

## Veiligheidsinformatie:

Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens zie het productveiligheidsblad.

## Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

## Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van Kroonint Protective Coating B.V. verfsystemen berusten op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.

## Verwerkingsgegevens

	Airless	Airmix	Luchtsput	Kwast/rol
Verdunding	9901	9901	9901	9902
Hoeveelheid verdunding	0 – 5 vol. %	0 – 5 vol. %	10 – 20 vol. %	0 – 5 vol. %
Sputopening	0,015"	0,015"	1,5 – 2 mm	n.v.t.
Sputdruk	150 bar	80 – 100 bar	3 – 4 bar	n.v.t.

## Eigenschappen

**Glans**  
**Kleur**  
**Dichtheid**  
**Vaste stof gehalte**  
**Vluchtige Organische Stoffen (VOS)**

mat  
grijs – roodbruin – wit  
ca. 1,35 kg/ltr ( bij 20°C )  
ca. 48 vol. %  
ca. 495 gr/ltr

*Droogtijden*  
**stofdroog**  
**hanteerbaar**  
**belastbaar**  
**minimale overschilderbaarheid**  
**maximale overschilderbaarheid**  
**Aanbevolen droge laagdikte**  
**Theoretisch rendement**  
**Praktisch rendement**

20 minuten  
90 minuten  
24 uur  
6 uur  
onbeperkt  
40 – 60 micron  
12 – 8 m<sup>2</sup> / ltr

van vele factoren afhankelijk, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatiemethode en applicatieomstandigheden. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

**Hittevastheid**

80°C ( droge belasting )