

Omschrijving:

Sneldrogende 1-componenten corrosiewerende primer op basis van gemodificeerde alkydhars. High-build ingesteld. Het VOS-gehalte bedraagt slechts 380 gr/ltr.

KPC-nr 2440
Revisiedatum 19-09-2007
Drukdatum 26-01-2010

Toepassing:

Als roestwerende primer/aflak t.b.v containerreparatie en total refurbishing, staalconstructies, trailers, technische- en industriële installaties enz. Indien men hogere eisen stelt aan roestwering en duurzaamheid ondergrond eerst behandelen met de KPC 2401 Primer HB-LS.

Voornaamste kenmerken:

Laag VOS-gehalte . Snelle droging. Goede hechting op zowel gestraald als goed ontroest staal. Gemakkelijk met de spuit verwerkbaar waardoor een glad homogeen oppervlak verkregen wordt. Een laagdikte van 80 micron kan in één arbeidsgang met airless-spuit worden bereikt.

Voorbehandeling ondergrond:

Nieuw staal stralen tot Sa 2½ met oppervlakteruwheid van maximaal 50 µm. Het oppervlak moet vetvrij, schoon en droog zijn.

Bij reparatie:

Oppervlak vooraf volledig vetvrij maken. Alle beschadigingen, onbehandelde lasnaden, las- en brandplekken ontroesten m.b.v. roterende staalborstels, schuurschijf of handstaalborstel en grof schuurpapier tot reinheidsgraag St 3.

Bij onderhoud:

Oppervlak volledig vetvrij maken middels steamcleanen of met een hogedrukspuit en leidingwater met eventueel toegevoegd een reinigingsmiddel. Goed naspoelen en drogen. Alle beschadigde, loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen en roest verwijderen door stralen. Indien niet gestraald kan worden verwijderden middels roterend handgereedschap.

Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur : 5 – 35°C
Ondergrondtemperatuur : 5 – 40°C
Verftemperatuur : 15 – 30°C
Relatieve luchtvochtigheid : maximaal 85%

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen. Tijdens applicatie en droging zorgdragen voor goede ventilatie.

Reiniging gereedschap:

Direct na gebruik gereedschap reinigen met bovengenoemde verdunning KPC 9901.

Verpakking:

5 en 20 liter, en 200 liter vaten

Houdbaarheid:

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in niet

aangebroken verpakking bij een temperatuur tussen de 5° en 35°C.

Veiligheidsinformatie:

Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens zie het productveiligheidsblad.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van Kroonint Protective Coating B.V. verfsystemen berusten op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.

Verwerkingsgegevens

	Airless	Airmix	Luchtspuit	Kwast/rol
Verdunning	9901	9901	9901	9902
Hoeveelheid verdunning	0 – 10 vol. %	0 – 10 vol. %	10 – 20 vol. %	0 – 5 vol. %
Spuitopening	0,015"	0,015"	1,5 – 2 mm	n.v.t.
Spuitdruk	150 bar	80 – 100 bar	3 – 4 bar	n.v.t.

Eigenschappen

Glans	ca. 40%
Kleur	diverse uni-kleuren
Dichtheid	ca. 1,2 kg/ltr (bij 20°C)
Vaste stof gehalte	ca. 55 vol. %
Vluchtige Organische Stoffen (VOS)	ca. 380 gr/ltr
<i>Droogtijden</i>	
stofdroog	30 - 40 minuten
blokvast	12 uur
volledig doorgehard	2 dagen
minimale overschilderbaarheid	6 uur
maximale overschilderbaarheid	onbeperkt
Aanbevolen droge laagdikte	40 – 80 micron
Theoretisch rendement	13,75 – 6,85 m ² / ltr
Praktisch rendement	van vele factoren afhankelijk, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatiemethode en applicatieomstandigheden. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.
Hittevastheid	120°C (droge belasting)