

Omschrijving:

Een 1-componenten snel drogende las- en/of transportprimer op basis van alkydhars. Lood- en chromaatvrij.

KPC-nr 2708

Revisiedatum 26-09-2007

Drukdatum 26-01-2010

Toepassing:

Als las- en/of transportprimer op staal waar nog veel laswerk aan moet worden verricht. Alleen toepasbaar op gestraald staal.

Voorname kenmerken:

Zeer geschikt voor verwerking met spuitinstallatie. Tot circa 30 micron droge laagdikte uitstekend lasbaar zonder schadelijke dampen. Afhankelijk van aangebrachte laagdikte en doorhardingstijd geschikt als prefab primer in praktisch alle verfsystemen. Hanteerbaar na 5 minuten op staal met een temperatuur van 40°C. Beschermingsduur van ca. 3 maanden echter sterk afhankelijk van de aangebrachte laagdikte, oppervlakte ruwheid van de ondergrond en de atmosferische condities.

Voorbehandeling ondergrond:

Nieuw staal:

Stralen met een niet te grof, droog straalmiddel tot Sa 2½ met een oppervlakteruwheid van maximaal 50 µm. Vooraf vetvrij maken.

Overschilderen:

Het oppervlak moet droog en schoon zijn. In vele gevallen zal het gaan om het aanbrengen van een geschikte volgende laag over een nieuw aangebracht geheel intact zijnde verflaag, die voldoende is gedroogd. Voor het aanbrengen van de nieuwe laag kan dan volstaan worden met het verwijderen van stof, zand etc. Bij overschilderen van verouderde of beschadigde verflagen, het oppervlak voorbehandelen zoals genoemd onder voorbehandeling ondergrond.

Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur : 5 – 35°C
Ondergrondtemperatuur : 5 – 40°C
Verf temperatuur : 15 – 30°C
Relatieve luchtvochtigheid : maximaal 85%

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen. Tijdens applicatie en droging zorgdragen voor goede ventilatie.

Reiniging gereedschap:

Direct na gebruik gereedschap reinigen met KPC 9901 Verdunning X.

Verpakking:

5 en 20 liter bussen, 200 liter vaten en 450 en 1000 liter IBC's.

Houdbaarheid:

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in niet aangebroken verpakking bij een temperatuur tussen de 5° en 35°C.

Veiligheidsinformatie:

Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens zie het productveiligheidsblad.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van Kroonint Protective Coating B.V. verfsystemen berusten op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.

Verwerkingsgegevens

	Airless	Airmix	Luchtspuit	Kwast/rol
Verdunning	9901	9901	9901	9901
Hoeveelheid verdunning	0 – 15 vol. %	0 – 15 vol. %	10 – 20 vol. %	0 – 5 vol. %
Spuitopening	0,017	0,017" "	1,5 – 2 mm	n.v.t.
Spuitdruk	140 – 160 bar	70 – 100 bar	3 – 4 bar	n.v.t.

Eigenschappen

Glans
Kleur
Dichtheid
Vaste stof gehalte
Vluchtige Organische Stoffen (VOS)

mat
roodbruin
ca. 1,4 kg/ltr (bij 20°C)
ca. 51 vol. %
ca. 510 gr/ltr

Droogtijden

stofdroog
kleefvrij
hanteerbaar
minimale overschilderbaarheid
maximale overschilderbaarheid
Aanbevolen droge laagdikte
Theoretisch rendement
Praktisch rendement

2 minuten
5 minuten
5 minuten
6 uur
onbeperkt
30 micron
17 m² / ltr

van vele factoren afhankelijk, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatiemethode en applicatieomstandigheden. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.

Hittevastheid

120°C (droge belasting)