

Omschrijving:

Zeer snel drogende tweecomponenten high-build coating op basis van epoxyhars met roestwerende eigenschappen.

KPC-nr 5132

Revisiedatum 18-05-2009

Drukdatum 29-01-2010

Toepassing:

Als roestwerend one-coat systeem voor gestraald staal. Vervanger van 1-componenten zinkfosfaat coatings, daar waar hogere eisen worden gesteld aan duurzaamheid en buitenexpositie.

Voorname kenmerken:

Surface-tolerante coating met roestwerende eigenschappen. Bestand tegen onderroest bij beschadiging. Zeer snel drogend. Indien men na meer dan 4 uur wil overspuiten dient men de ondergrond op te ruwen.

Epoxyverven hebben de eigenschap te verkrijten en vergelen bij UV-belasting en blootstelling aan de buitenlucht. Ten gevolge hiervan verveert de oorspronkelijke kleur en verliest de epoxy zijn originele glans.

Verkrijting en vergeling doen geen enkele afbreuk aan de corrosiewerende eigenschappen en de gestelde levensduur van het verfsysteem.

Voorbehandeling ondergrond:

Nieuw staal stralen met een niet te grof, droog straalmiddel tot Sa 2½ met een oppervlakteruwheid van maximaal 50 µm. Vooraf vetvrij maken.

Nieuw aluminium en thermisch verzinkt staal:

Aanstralen (wapperen) met een fijn, niet metallisch, droog straalmiddel en gereduceerde druk tot een egaal mat oppervlak. Vooraf vetvrij maken.

Bij reparatie:

Alle transport- en/of mechanische beschadigingen, las- en brandplekken en eventueel onbehandelde lasstroken stralen met een fijn, niet-metallisch, droog straalmiddel en gereduceerde druk. Vooraf vetvrij maken. Indien stralen niet mogelijk is reinigen met roterend handgereedschap.

Bij onderhoud:

Oppervlak volledig vetvrij maken middels steamcleanen of met een hogedrukspuit en leidingwater met eventueel toegevoegd een reinigingsmiddel. Goed naspoelen en drogen. Alle beschadigde, loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen en roest verwijderen door stralen met een fijn niet metallisch straalmiddel en aangepaste druk opdat eventueel aanwezige zinklaag intact blijft. Indien niet gestraald kan worden verwijderen middels roterend handgereedschap.

Overschilderen:

Het oppervlak moet droog en schoon zijn. In vele gevallen zal het gaan om het aanbrengen van een volgende laag over een nieuw aangebracht geheel intact zijnde verflaag, die voldoende is gedroogd. Voor het aanbrengen van de nieuwe laag dient het oppervlak ontdaan te worden van stof, zand etc.; daarna het oppervlak zorgvuldig schuren. Bij overschilderen van verouderde

of beschadigde verflagen, het oppervlak voorbehandelen zoals genoemd onder voorbehandeling ondergrond.

Verwerkingscondities:

Luchttemperatuur : -5 – 35°C
Ondergrondtemperatuur : 10 – 40°C
Verf temperatuur : 15 – 30°C
Relatieve luchtvochtigheid : maximaal 85%

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. De verf niet onder ongunstige omstandigheden aanbrengen. Tijdens applicatie en droging zorgdragen voor goede ventilatie. De verf niet verwarmd verspuiten.

Reiniging gereedschap:

Direct na gebruik gereedschap reinigen met KPC 9950 Verdunning EP.

Mengverhouding:

Component A (KPC 5132) : 4 volume delen
Component B (KPC 5228) : 1 volume deel

Na het samenvoegen van beide componenten goed mechanisch mengen. Hierna de opgegeven hoeveelheid verdunning toevoegen en wederom goed mechanisch mengen.

Potlife bij 20°C:

5 uur

Verpakking:

5 en 20 liter sets.

Houdbaarheid:

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in niet aangebroken verpakking bij een temperatuur tussen de 5° en 35°C.

Veiligheidsinformatie:

Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens zie het productveiligheidsblad.

Diverse informatie:

Droogtijden en overschilderbaarheid zijn gemeten bij 20 °C en 65% relatieve vochtigheid bij de aangegeven laagdikte. Zij dienen uitsluitend als leidraad daar aanzienlijke verschillen kunnen ontstaan door temperatuurswisselingen en weersomstandigheden.

Aansprakelijkheid:

De doeltreffendheid van Kroonint Protective Coating B.V. verfsystemen berusten op langjarige praktijkervaring en laboratorium research. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens die systemen vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren die buiten onze beoordeling vallen.

Verwerkingsgegevens

	Airless	Airmix	Luchtspuit	Kwast/rol
Verdunning	9950	9950	9950	9950
Hoeveelheid verdunning	0 – 10 vol. %	5 – 10 vol. %	5 – 10 vol. %	0 – 10%
Spuitopening	0,015"	0,015"	min. 2,0 mm	n.v.t.
Spuitdruk	150 bar	80 bar	3 – 4 bar	n.v.t.

Eigenschappen

Glans	half glanzend
Kleur	diverse uni-kleuren
Dichtheid	ca. 1,3 kg/ltr (gemengd product)
Vaste stof gehalte	ca. 70 +/- 3 vol.% (gemengd product)
Vluchtige Organische Stoffen (VOS)	275 gr/ltr (gemengd product)
<i>Droogtijden</i>	
stofdroog	1 uur
duimvast	3 uur
belastbaar	7 dagen
minimale overschilderbaarheid	1 uur
maximale overschilderbaarheid	4 uur; daarna opruwen
Aanbevolen droge laagdikte	80 – 120 micron
Theoretisch rendement	8,75 – 5,8 m ² / ltr
Praktisch rendement	van vele factoren afhankelijk, zoals vorm, oppervlakteruwheid, applicatiemethode en applicatie-omstandigheden. Het wordt vaak geschat op 50% van het theoretisch rendement op kleine of sterk gebogen oppervlakken en op circa 70% bij toepassing op grote niet onderbroken oppervlakken.
Hittevastheid	maximaal 120°C (droge belasting)